



-CONCEJO MUNICIPAL SUNCHALES-

"2025 - 210º Aniversario del Congreso de los Pueblos Libres"

El Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales sanciona la siguiente

DECLARACIÓN Nº 523 /2025

Declárase de interés social y comunitario la conferencia a cargo del Dr. Nicolás Loyacono titulada *"Un nuevo paradigma en Trastornos del Espectro Autista (T.E.A.)"*, a realizarse el día 5 de septiembre en el Auditorio Atilra, organizada por Familias TEA Sunchales, el Hospital "Almicar Gorosito" y la Fundación Atilra.-

/////Dada en la Sala de Sesiones Mirta Rodríguez del Concejo Municipal de la ciudad de Sunchales, a los veintiocho días del mes de agosto del año dos mil veinticinco.-

Concejales Presentes

Juan Astor
Santiago Dobler
Pablo Ghiano
Carolina Giusti
Laura Balduino
Brenda Torriri

Ausente con aviso

Votos afirmativos

Juan Astor
Santiago Dobler
Pablo Ghiano
Carolina Giusti
Laura Balduino
Brenda Torriri

Votos negativos